

TMC SERIE THQ

FORSTMULCHER FÜR BAGGER 2,5 – 6,0 TONNEN

- Mulchgehäuse aus FLEXI STEEL + Verschleißelemente aus HARDOX = hohe Elastizität + maximale Festigkeit
- Spiralrotor (325 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Schlagkraft und starker Zerkleinerungswirkung für Gestrüpp und Geäst bis 120 mm Ø
- Gehärtete TMC ORIGINAL Werkzeuge F09 mit zwei Schneidflächen (optional F08-Hartmetallwerkzeuge)
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) aus HARDOX zur optimalen Nachzerkleinerung
- P-CUT Tiefenbegrenzer = reguliert den Kraftbedarf und verbessert die Leistung beim Mulchen von Baumstämmen und Baumstümpfen
- HIGH-EFFICIENT Zahnradmotor (11-25 cm³) mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotorlager) mit langen Standzeiten
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Kettenschutzvorhang hinten
- Kombinierte Schnittstelle für Hydraulikanschlüsse und zentrale Schmierleiste
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf (Rücklaufdruck <15 bar, alternativ separate Leckölleitung)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselladung
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Kompakter Stützrahmen
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- Zahnradmotor 11 cm³ / 15 cm³ / 20 cm³ / 25 cm³

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THQ 050	500 mm	810 mm	190 kg	2,5 - 6,0 t	35 - 60 L/min	180 - 250 bar	12
THQ 075	750 mm	1.060 mm	240 kg	2,5 - 6,0 t	35 - 60 L/min	180 - 250 bar	20