

# HS 150 HY | 170 HY | 170 KHY

## HYDRAULISCHER HOLZHÄCKSLER FÜR RADLADER UND FUNKKRAUPEN

- Für Trägerfahrzeuge mit hydraulischem Antrieb (Radlader, Funkraupe, Geräteträger etc.)
- Antrieb über externe Hydraulik des Trägerfahrzeugs
- Stabile Konstruktion mit robustem Anbaurahmen
- Kompakte Bauweise nah am Trägerfahrzeug
- Breiter & stabiler Einzugstrichter für eine komfortable Beschickung von massivem und stark verzweigtem Astmaterial
- AGGRESSIV-Einzugswalze oben und Zuführwalze/ Ketten-Förderband unten = optimaler Materialeinzug
- Großdimensionierte Hydraulikmotoren und beidseitige Lagerung der Walze/ Kette
- Stufenlos einstellbare Einzugsgeschwindigkeit zur Anpassung der Hackschnitzelgröße
- Starke Kraftübertragung auf die Hackscheibe über POWER-BELT-Riemen = zusätzliche Überlastsicherung
- Laufruhige & vibrationsarme HEAVY-DUTY Hackscheibe (670 mm / 32 mm Ø) mit geringem Kraftbedarf
- 4 hochvergütete Hackmesser mit aggressivem Schnittwinkel
- Hohe Hackleistung durch guten Materialsog der versetzt angeordneten Hackmesser
- Saubere, gleichmäßige Hackschnitzel
- 360° drehbarer und einklappbarer Auswurfurm mit variabler Verstellung der Wurfweite und Wurfhöhe (werkzeuglos)
- ABS/ ANTI-STRESS-System: Automatische Einzugssteuerung garantiert durchgehende Beschickung ohne Überlastung des Hydrauliksystems
- Mit neutraler Flanschplatte für Anbau eines Schnellwechsel-Adapters
- Serienmäßig mit 90° versetztem Einzugstrichter für komfortable Seitenbeschickung in schwer zugänglichen Einsatzbereichen

### Optionen

- Anbauadapter für Trägerfahrzeug (Funkraupe, Radlader, Geräteträger)
- Hydraulikschläuche mit Schnellkupplern
- Freilaufventil (Nachsaug-einrichtung)
- Mengenteiler mit Überdruckventil

Typ	Erforderliche Hydraulikleistung	Max. Stammdurchmesser	Maße (LxBxH)	Gewicht
HS 150 HY	60-120 L/min @ 200 - 250 bar	150 mm	1500 x 1150 x 1720 mm	500 kg
HS 170 HY	60-120 L/min @ 200 - 250 bar	170 mm	1500 x 1150 x 1720 mm	520 kg
HS 170 KHY	60-120 L/min @ 200 - 250 bar	170 mm	1500 x 1150 x 1720 mm	535 kg