

# TMC SERIE TWS

## SCHLEGELMULCHER FÜR LADER & GERÄTETRÄGER

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Schlegelrotor (385 mm Wirkdurchmesser) mit hoher Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 mit Ø20 mm Bolzen
- BOLTOP = Patentiertes Sicherungssystem für freischwingende Werkzeuge mit spezieller Verdrehsicherung zwischen Bolzen und Halter
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- BOSCH REXROTH Axialkolbenmotor mit einstellbarer Schluckvolumenregelung (26-45 cm<sup>3</sup>) und integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 4 XPB-Keilriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus HARDOX
- Doppelreihige, großdimensionierte TIMKEN-Pendelrollenlager (Rotor & Laufwalze) mit langen Standzeiten
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen an der Vorderseite + Gummischutz hinten
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

### Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Rad-/ Teleskop-lader oder Geräteträger
- Niveau- und Pendelausgleich für optimale Boden Anpassung
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Spülventil
- Zusätzlicher Gummischutz vorne
- BOSCH/REXROTH-Axialkolbenverstellmotor (40-63 cm<sup>3</sup>)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TWS 160	1.600 mm	1.820 mm	615 kg	70 - 175 l/min	180 - 280 bar	26
TWS 180	1.800 mm	2.020 mm	694 kg	75 - 175 l/min	180 - 280 bar	28
TWS 200	2.000 mm	2.220 mm	792 kg	80 - 175 l/min	180 - 280 bar	32