

# TMC SERIE THA

## SCHLEGELMULCHER FÜR BAGGER 1,5-3,5 TONNEN

- Mulchgehäuse aus hochfestem FLEXI STEEL = maximale Stärke + hohe Elastizität
- Schlegelrotor (335 mm Wirkdurchmesser) mit starker Sogwirkung und sauberer Zerkleinerung
- TMC ORIGINAL Hammerschlegel A01 mit Ø20 mm Bolzen
- 2 SUPERFINISH-Gegenschneiden (austauschbar) zur optimalen Nachzerkleinerung
- 11 cm<sup>3</sup>/ 14 cm<sup>3</sup> Zahnradmotor mit integriertem Nachsaug-/ Überdruckventil (Standard)
- POWER DRIVE Antrieb über 2 XPB-Keilriemen = optimale Kraftübertragung
- Seitliche Motorlagerung direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- Höhenverstellbare Stützwalze (bodenschonend abgerundet) zur optimalen Boden Anpassung
- Stabile Gleitkufen (schraubbar)
- Doppelreihige, großdimensionierte Pendelrollenlager für Rotor und Laufwalze
- SIDESTEP-System = Seitlicher, massiver Anfahrerschutz verhindert Schäden am Riemenantrieb und leitet durch keilförmiges Design Fremdkörper und Hindernisse ab
- Pendelschutzklappen + zusätzlicher Gummischutz vorne/hinten
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung

### Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechsellaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler
- Parallelogramm für optimale Boden Anpassung
- 360° Rotator für Anbauplatte
- Zusätzlicher Gummischutz vorne
- Zusätzlicher Kettenschutzvorhang vorne

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
THA 50	500 mm	710 mm	155 kg	1,5 - 3,5 to.	20 - 50 l/min	150 - 180 bar	8
THA 70	700 mm	910 mm	177 kg	1,5 - 3,5 to.	25 - 50 l/min	150 - 180 bar	12
THA 90	900 mm	1.110 mm	198 kg	1,5 - 3,5 to.	30 - 50 l/min	150 - 180 bar	14