

TMC SERIE TFS

FORSTMULCHER MIT 420 MM ROTORWIRKDUCHMESSER

Standard Werkzeug:

F19 + F20

- FLEXI STEEL Mulchgehäuse = einzigartige Kombination aus hoher Festigkeit mit großer Flexibilitätstoleranz
- Hohe Schlagkraft bei minimaler Werkzeugbelastung, dank großem Rotordurchmesser und flach angeordneten Werkzeughaltern mit passgenauer Fräsung
- Große Öffnung der Zerkleinerungsklappe und dezentrale Rotorposition ermöglichen sehr gute Zuführung bei hohen Materialmassen (stehende Bäume, Schlagabraum, Windwurfflächen)
- 4 Gegenschneiden-Reihen aus HARDOX in mehreren Segmenten verschraubt und einzeln austauschbar
- Variable Anpassung von Zerkleinerungsintensität und Kraftbedarf durch flexibel austauschbare Gegenschneiden und hydraulisch verstellbare Zerkleinerungsklappe mit integrierten Gegenschneiden
- Hochwertige, feststehende Hartmetall-Werkzeuge mit starker Wolframcarbid-Beschichtung für einperfektes Arbeitsergebnis bei hoher Belastung
- Verschiedene Werkzeuge für unterschiedlichste Anwendungsbereiche möglich
- Getriebe mit integriertem Freilauf (540 U/min und 1 3/4" Z6)
- Starker Antriebsstrang mit 6 XPB-Keilriemen und automatischer Riemenspannung, für optimale Kraftübertragung ohne Leistungsverluste
- Lagerung der Antriebswelle direkt an der Riemenscheibe (ESB-System) = geringere Biegekräfte + reduzierte Belastung der Lagerung + erhöhte Lebensdauer des Antriebsstrangs
- SIDESTEP-System = Seitlicher Anfahrschutz mit stabilisierender Gehäusekantung schützt vor Zusammenstoßen und leitet durch keilförmiges Design überstehendes Mulchmaterial und Fremdkörper ab
- Höhenverstellbare Gleitkufen aus HARDOX-Stahl
- 4 Kettenschutzreihen vorne
- Integrierte Werkzeugkiste im Rahmen
- Geringer Wartungsaufwand durch gute Zugänglichkeit und austauschbare Verschleißkomponenten
- Inklusive verstärkter Gelenkwelle mit 1 3/8" Z6 Gabel (schlepperseitig)

Optionen

- P-CUT Tiefenbegrenzung (verbesserte Performance, schont den Antriebsstrang)
- Mechanischer Drückebügel
- Tiefgangkufen für Unterbodenbearbeitung
- PROGRESSIVE GEARBOX STARTER (hydr. Zusatzantrieb für leichtgängiges Anlaufen des Rotors)

Typ	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Anzahl Werkzeuge	Empfohlene Traktorleistung	Gewicht*	Traktor-anbau
TFS 150	1.500 mm	1.880 mm	36	70 - 120 PS	1170 kg	KAT II
TFS 180	1.800 mm	2.180 mm	44	80 - 125 PS	1285 kg	KAT II
TFS 200	2.000 mm	2.380 mm	48	95 - 130 PS	1350 kg	KAT II

*Gewicht ohne Sonderoptionen