TIFERMEC SERIE TIROK TWIN

GESTRÜPP- UND FORSTMULCHER FÜR BAGGER 3,0 - 16,0 TONNEN

- Stabile Konstruktion mit verstärktem Grundrahmen
- Hohe Verschleißfestigkeit dank massivem, doppelwandigen Mulchgehäuse aus hochfestem Stahl
- Forstrotor mit hoher Schlagkraft (325 mm Rotorwirkdurchmesser) und starker Zerkleinerungswirkung
- 360° frei drehbare MF-Forstschlegel mit abgeschrägter Schlegelaufhängung für Gestrüpp und Geäst bis
 120 mm Ø
- Feste DF-Fräswerkzeuge mit gehärteter Wolfram-Carbid-Beschichtung für starkes Geäst und Stammholz bis max. 250 mm Ø
- TIROK TWIN G & TIROK TWIN L mit mechanisch verstellbarer Frontklappe
- TIROK TWIN P mit hydraulisch verstellbarer Frontklappe

- TIROK TWIN P mit HEAVY-DUTY-Kolbenmotor für extreme Beanspruchung
- Serienmäßiges Druckregelventil mit Ölmengenteiler erhöht die Einsatzsicherheit
- POWER-DRIVE-Antriebsstrang über belastungsfähige POWER-BELT-Keilriemen
- Stabile Gleitkufen (schraubbar) aus verschleißfestem HARDOX-Stahl
- Hochwertige, geschützt verbaute Pendelrollen-Lagerungen
- Hydraulikmotor und Riemenantrieb mit zusätzlichem Anfahrschutz
- Front- und Heck-Steinschlagschutz
- Erforderliche Hydraulikanschlüsse: 1x Druck + 1x druckloser Rücklauf + 1x drucklose Leckölleitung (+ ggf. 1x DW-Anschluss für hydr. Frontklappe)

Optionen

- Individuelle Bagger-Schnellwechselaufnahme
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler

Тур	Arbeitsbreite	Gesamtbreite	Gewicht	Baggerklasse	Ölmenge	Druck	Anzahl Werkzeuge
TIROK TWIN 85 G MF	850 mm	1.080 mm	230 kg	3,0 - 5,0 to.	35 - 50 l/min	180 - 230 bar	12
TIROK TWIN 80 L MF	800 mm	1.110 mm	330 kg	5,0 - 8,0 to.	50 - 80 l/min	180 - 230 bar	14
TIROK TWIN 100 L MF	1.000 mm	1.280 mm	390 kg	6,0 - 10,0 to.	50 - 80 l/min	180 - 230 bar	16
TIROK TWIN 100 PMF	1.000 mm	1.305 mm	490 kg	7,0 - 10,0 to.	60 - 90 l/min	250 - 270 bar	18
TIROK TWIN 100 P DF	1.000 mm	1.305 mm	560 kg	8,0 - 12,0 to.	70 - 100 l/min	250 - 270 bar	27
TIROK TWIN 130 PMF	1.300 mm	1.600 mm	520 kg	7,0 - 10,0 to.	70 - 100 l/min	250 - 270 bar	24
TIROK TWIN 130 P DF	1.300 mm	1.600 mm	600 kg	8,0 - 12,0 to.	80 - 110 l/min	250 - 270 bar	36