

FSI H40 S

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR RADLADER & GERÄTETRÄGER

- HEAVY-DUTY-Kolbenmotor mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Radlader/ Geräteträger)
- Mit hydraulischer Schwenkeinrichtung über 2 schwere Hydraulikzylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Steuerung über Hydraulik des Trägerfahrzeuges
- Großer Schwenkbereich (max. 1.180 mm) ermöglicht weiträumiges Arbeiten ohne umständliches Rangieren
- Flexibles Arbeiten auch in schwer zugänglichen Bereichen
- POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Radlader

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Radlader	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H40 S	Kolbenmotor	50 - 75/ 80 - 110 l/min @ 200-250 bar	3 - 8 Tonnen	470/ 580 mm	16 (25 mm Ø)	1240 x 800 x 720 mm	200/ 250 kg